

## REACH - Tabelle per gli USI

**NOTABENE : compilare per ogni nostro prodotto utilizzato**

<b>ragione sociale Azienda</b>		
	<b>data compilazione</b>	
<b>compilato da</b>		



*inserire nome prodotto (per ogni singolo prodotto utilizzato)*

<b>PRODOTTO</b>	
-----------------	--

<b>codice settore</b>	<b>descrizione principale settore industriale d'uso</b>	<b>qui segnare con una X</b>
<b>SU 3</b>	Usi industriali vari	
<b>SU 8,9</b>	Produzione di prodotti chimici	
<b>SU 10</b>	Formulazione	
<b>SU 14</b>	Produzione di metalli base	
<b>SU 21</b>	Usi professionali	
<b>SU 22</b>	Usi privati	

<b>tipo di processo</b>	<b>descrizione processo</b>	<b>qui segnare con una X</b>
<b>PROC 0</b>	Altri processi o attività	
<b>PROC 1</b>	Utilizzo in processi chiusi con nessuna possibilità di esposizione alla sostanza. Uso della sostanza in sistemi contenuti ad alta integrità dove sussiste minima potenziale esposizione.	
<b>PROC 2</b>	Utilizzo in processi chiusi e in continuo con occasionale esposizione controllata (p.es. prelievo campionature). Processi in continuo la cui costruzione non è specificatamente orientata a minimizzare le emissioni, non è ad alta integrità e dove occasionalmente possono verificarsi esposizioni (p.es. in manutenzione, per prelievo campionamenti o rottura di apparecchiature)	
<b>PROC 3</b>	Utilizzo in altri processi a lotti (sintesi o formulazione). Produzione a lotti o formulazione dove la manipolazione predominante è in un modo chiuso (p.es. in sistemi di movimentazione chiusi ma dove può accadere qualche occasione di contatto con la sostanza p.es durante i campionamenti)	
<b>PROC 4</b>	Impiego in processi a lotti o altri (sintesi) dove sussiste l'occasione di esposizione. Utilizzo in produzione a lotti di composti chimici dove emerge una significativa possibilità di esposizione (p.es. durante il carico, il campionamento o lo scarico del materiale o quando la natura dell'impianto può dare origine a esposizione)	
<b>PROC 5</b>	Uso in processi di miscela o dosaggio per la formulazione di preparazioni o articoli in più fasi. Produzione o formulazione di prodotti solidi o liquidi miscelati e dosati in più fasi dove sussiste la possibilità di contatto in qualsiasi fase	
<b>PROC 6</b>	Operazioni di calandratura. Processi di calandratura ad elevata temperatura di prodotti matrice con ampia superficie esposta	
<b>PROC 7</b>	Impiego in spruzzatura industriale. Tecniche con dispersione nell'aria. Spruzzatura di rivestimenti superficiali- adesivi-pulitori-prodotti per trattamento aria-sabbiatura. Le sostanze possono essere inalate come aerosols.	

## REACH - Tabelle per gli USI

**NOTABENE : compilare per ogni nostro prodotto utilizzato**

<b>PROC 8a</b>	Trasferimento di sostanze o preparati (carico e scarico) da vettori o grandi contenitori a impianti non dedicati. Campionamenti, carichi, riempimenti, trasferimenti, scarichi, confezionamenti in impianti non dedicati. Esposizione dovuta a polveri, vapori, aerosols o perdite e ad eventuale necessità di pulizia dell'impianto	
<b>PROC 8b</b>	Trasferimento di sostanze o preparati (carico e scarico) da vettori o grandi contenitori a impianti dedicati.	
<b>PROC 9</b>	Trasferimento di sostanze o preparati in piccoli contenitori (linee di riempimento dedicate, inclusa la pesatura). Le linee di confezionamento sono specificatamente disegnate per catturare i vapori e minimizzare le perdite	
<b>PROC 10</b>	Applicazioni a rullo o a pennello. Minima dispersione p. es. di vernici inclusa la pulizia delle superfici. La sostanza può essere inalata come vapore o contattare la pelle a piccole gocce, spruzzi, per l'uso di strifinacci e per manipolazione delle superfici trattate	
<b>PROC 11</b>	Impiego in spruzzatura <b>non</b> industriale. Tecniche con dispersione nell'aria. Spruzzatura di rivestimenti superficiali- adesivi-pulitori-prodotti per trattamento aria-sabbatura. Le sostanze possono essere inalate come aerosols.	
<b>PROC 12</b>	Utilizzo di agenti soffianti nella produzione di schiume	
<b>PROC 13</b>	Trattamento di articoli per immersione in bagno o colata della preparazione sulle superfici. Trattamenti di articoli per immersione, colata, impregnazione, lavaggio inclusa la formazione a freddo di resine matrice, compresa la successiva manipolazione degli oggetti trattati.	
<b>PROC 14</b>	Produzione di preparazioni o articoli per compressione, estrusione, pellettizzazione e produzione di pastiglie.	
<b>PROC 15</b>	Impiego come reagente di laboratorio. Uso di sostanze in piccoli laboratori (< di 1 Lt o di 1 kg). Grandi laboratori e uffici di Ricerca e Sviluppo sono da considerare come processi industriali.	
<b>PROC 16</b>	Impiego della sostanza come fonte combustibile (compreso anche quando in funzione di additivo) in ambienti industriali e non, dove prevista una limitata esposizione al prodotto incombusto.	
<b>PROC 17</b>	Utilizzo per lubrificazione in processi di lavorazione parzialmente aperti. Lubrificazione in condizioni estreme (p.es di temperatura ed attrito) di superfici in movimento, porzioni significative del processo sono aperte agli operatori o all'ambiente. I fluidi per lavorazioni meccaniche possono formare aerosols o fumi.	
<b>PROC 18</b>	Uso come lubrificante dove sono presenti condizioni estreme tra la sostanza e le superfici in movimento	
<b>PROC 19</b>	Miscelazione a mano con contatto intimo, riguarda impieghi dove è presente un intimo ed intenzionale contatto con la sostanza senza alcun controllo specifico dell'esposizione.	
<b>PROC 20</b>	Utilizzo di fluidi a pressione e in temperatura in sistemi chiusi anche se disperdenti, oli motore, fluidi per freni. Anche in queste applicazioni il lubrificante o il fluido sono esposti a condizioni estreme e durante l'uso può generarsi una reazione chimica. Nella riparazione o nella manutenzione possono verificarsi contatti con la pelle	
<b>PROC 21</b>	Manipolazione di sostanze a bassa energia in forma di metalli o combinati (legati) in altri materiali. Taglio manuale, laminazione a freddo o assemblaggio e disassemblaggio di materiali e articoli con possibilità di rilascio di fibre, fumi da gomma, fumi metallici e polvere	
<b>PROC 22</b>	Operazioni di lavorazione potenzialmente chiuse di minerali e metalli ad elevate temperature in ambienti industriali; fornaci, fonderie, raffinerie, forni a carbone. Dove è prevedibile esposizione a polveri e fumi e una emissione a causa di raffreddamento diretto è rilevante	

## REACH - Tabelle per gli USI

**NOTABENE : compilare per ogni nostro prodotto utilizzato**

<b>PROC 23</b>	Processi e movimentazione di minerali e metalli ad elevate temperature. Fusioni in sabbia, colate, spillature di solidi fusi, galvanizzazioni per immersione a caldo, eliminazione scorie di solidi fusi, e similari. Probabile esposizione a fumi e polveri	
<b>PROC 24</b>	Lavorazioni meccaniche di metalli, leghe o altri materiali soggetti a elevata energia termica o cinetica: laminazione e formatura a caldo, rettifica, taglio, foratura e similari. L'esposizione predominante è quella alle polveri e alle emissioni dovute al raffreddamento diretto	
<b>PROC 25</b>	Altre lavorazioni a caldo di metalli. Saldatura, brasatura, taglio con fiamma dove l'esposizione predominante è quella ai fumi.	
<b>PROC 26</b>	Manipolazione a temperatura ambiente di sostanze inorganiche. Movimentazione e manipolazione di minerali, concentrati, ossidi metallici base e scarti; imballaggio e disimballaggio, mescola e pesatura di polveri metalliche ed altri minerali	
<b>PROC 27</b>	Produzione di polveri metalliche. Produzione di polveri metalliche con processi metallurgici a caldo (atomizzazione, dispersione secca) o bagnati (elettrolisi, dispersione umida)	
<b>PROC xyz</b>		




*se diverso indicare qui il vostro processo*

codice manufatto	Categoria di articolo: descrive il tipo di manufatto nel quale la sostanza è impiegata.	qui segnare con una <b>X</b>
<b>AC 0</b>	Altri articoli	
<b>AC 1-1</b>	Autovetture e motocicli	
<b>AC 1-2</b>	Altri veicoli: Treni, aerei, navi, barche, camions e sistemi di trasporto pubblico	
<b>AC 2</b>	Macchinari e sistemi meccanici	
<b>AC 3-1</b>	Prodotti elettrici, elettronici, per telecomunicazioni, macchine per ufficio, sistemi audio e video	
<b>AC 3-2</b>	Accumulatori e batterie elettriche	
<b>AC 3-3</b>	Elettrodomestici	
<b>AC 3-4</b>	Prodotti fotografici e reprografici: macchine fotografiche, videocamere	
<b>AC 4</b>	Prodotti in vetro e ceramica per la casa	
<b>AC 5-1</b>	Prodotti tessili per indumenti e lenzuola	
<b>AC 5-2</b>	Prodotti tessili per coperte, tendaggi, pavimentazione, foderami,	
<b>AC 6</b>	Prodotti in cuoio	
<b>AC 7-1</b>	Prodotti in metallo: coltelli, pentole ausiliari in metallo per cucina	
<b>AC 7-2</b>	Prodotti in metallo: giocattoli	
<b>AC 7-3</b>	Prodotti in metallo: mobili	
<b>AC 8-1</b>	Prodotti in carta : tovaglioli, tovaglie, prodotti per l'igiene femminile, pannolini, prodotti per l'incontinenza degli adulti, carta da scrivere	
<b>AC 8-2</b>	Prodotti in carta : imballaggi, giornali	
<b>AC 9</b>	Prodotti fotografici e reprografici: pellicole, fotografie stampate	
<b>AC 10-1</b>	Prodotti in gomma : pneumatici	
<b>AC 10-2</b>	Prodotti in gomma : pavimenti	
<b>AC 10-3</b>	Prodotti in gomma : calzature	
<b>AC 10-4</b>	Prodotti in gomma : giocattoli	
<b>AC 10-5</b>	Altri prodotti in gomma	
<b>AC 11-1</b>	Legno : pavimentazioni	
<b>AC 11-2</b>	Legno : mobili	
<b>AC 11-3</b>	Legno : giocattoli	

## REACH - Tabelle per gli USI

**NOTABENE : compilare per ogni nostro prodotto utilizzato**

<b>AC 12-1</b>	Prodotti per l'edilizia: materiali ceramici per murature, materiali metallici-di plastica-di legno per costruzioni, materiali isolanti (tranne pavimenti per interni)	
<b>AC 13-1</b>	Prodotti in plastica: usa e getta commerciali o per il pubblico come piatti, contenitori per cibo, confezioni per alimentari, biberons	
<b>AC 13-2</b>	Prodotti in plastica: pavimentazioni	
<b>AC 13-3</b>	Prodotti in plastica: giocattoli	
<b>AC xyz</b>		
 <b>se diverso indicare qui il vostro processo</b>		

<b>osservazioni eventuali</b>	
-----------------------------------	--