

# Presto<sup>®</sup> Black

**BRUNITURA A FREDDO DEI METALLI**



## PRODOTTI PER LA BRUNITURA:

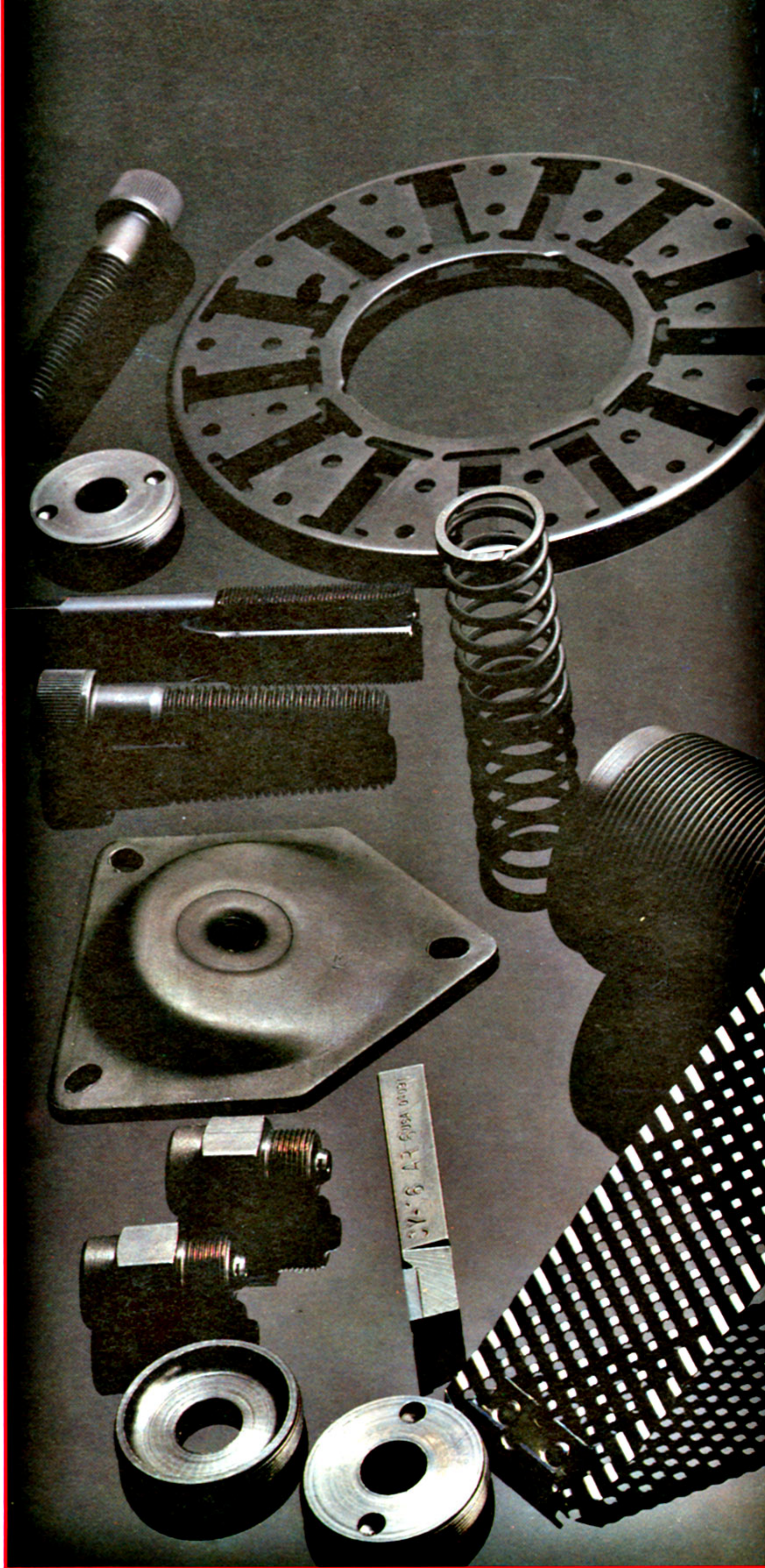
- PRESTO BLACK PC 9** per acciai fortemente legati e carbonitrurati; da usarsi per immersione.
- PRESTO BLACK PC10** per tutti gli acciai; da usarsi per immersione.
- PRESTO BLACK PC 6** per acciai fortemente legati o temperati quando il PC 9 o il PC 10 non sono in grado di brunire le superfici; da usarsi per immersione.
- PRESTO BLACK BST4** per metalli ferrosi; consente il ritocco a pennello di superfici già brunite.
- ANTIQUE BLACK M20**  
**ANTIQUE BROWN M38** per la brunitura nera o marrone ed il conferimento di un aspetto "antico" alle superfici di rame, ottone, bronzo, argento, nickel.
- ALUMA BLACK A 14** per alluminio e sue leghe; consente ritocchi a pennello di superfici già brunite.
- ALUMA BLACK A 15** per alluminio e sue leghe; da usarsi per immersione.
- ZINC BLACK ZN 3**  
**ZINC BLACK ZN 4** per zinco; da usarsi per immersione.
- PEWTER BLACK PB 1** per peltro e leghe a base di piombo.

## FISSANTI E PROTETTIVI:

- SHEATH RB 1:** antiruggine con caratteristiche di dislocazione dell'umidità, penetrante e lubrificante; lascia uno strato leggermente oleoso.
- DRI TOUCH IRP1:** antiruggine simile al precedente ma che dà un rivestimento asciutto.
- PRESTO KOTE PK 1:** miscela acquosa di polimeri acrilici e lubrificanti a secco che lascia un rivestimento lucido.
- SATIN SHIELD SS 10:** miscela acquosa di polimeri e cere; lascia un rivestimento ceroso che non appiccica e che può essere lucidato.

## SGRASSANTI E ATTIVATORI:

- PRESTO KLEEN NSC 1:** sgrassante alcalino senza silicati che esercita un'azione pulente su tutti i metalli.
- PRESTO KLEEN HP:** sgrassante per metalli ferrosi da usarsi a temperatura ambiente, a 60-70°C su superfici molto sporche.
- PRESTO PREP P 2:** condizionatore della superficie leggermente acido da usarsi prima del Presto Black. Favorisce la brunitura quando le superfici sono poco reattive.



DISTRIBUTORE:

**EMANUELE MASCHERPA SPA**

20127 MILANO - VIA N. BATTAGLIA 39 - TEL. (02) 2829941-2-3-4-5 - TELEX 312607 EMAX-I



# TECNOLOGIA PER LA BRUNITURA

1.



**PULITURA E SGRASSAGGIO** con pulitori alcalini, sgrassanti a vapore, ultrasuoni o sabbiatura.

2.



**RISCIACQUO** in acqua fredda corrente per rimuovere i residui dello sgrassaggio.

3.



**IMMERSIONE IN I**  
I metalli ferrosi saranno sec. a temperatura

**IL SISTEMA PRESTO BLACK ASSICURA UNA BRUNITURA DI ELEVATA QUALITÀ, UNIFORME E CON ECCELLENTE RESISTENZA ALLA CORROSIONE SU TUTTI I METALLI SENZA VARIAZIONI STRUTTURALI E DIMENSIONALI, DI:**

- utensili da taglio
- punte da trapano
- alesatori
- lime
- lame per seghetti
- barre di alesaggio
- torrette portautensili
- componenti di utensili elettrici
- cuscinetti
- alberi
- strumenti di misura
- pulegge
- viti e bulloni
- ingranaggi
- utensili manuali
- componenti e apparecchi elettrici
- parti di fusione
- pompe
- componenti e parti di macchine
- componenti per l'industria automobilistica

**e qualsiasi altra superficie metallica alla quale si voglia conferire una protezione anticorrosiva ed un migliore aspetto superficiale.**



# TECNOLOGIA PER LA BRUNITURA A FREDDO DEI METALLI



1.

**PULITURA E SGRASSAGGIO** con pulitori alcalini, sgrassanti a vapore, ultrasuoni o sabbiatura.

2.

**RISCIACQUO** in acqua fredda corrente per rimuovere i residui dello sgrassaggio.

3.

**IMMERSIONE IN IRESTO BLACK.** I metalli ferrosi saranno bruniti in 30-90 sec. a temperatura ambiente.

4.

**RISCIACQUO** in acqua fredda corrente per fermare la reazione chimica.

5.

**FISSAGGIO** per conferire resistenza alla corrosione ed un migliore aspetto.

IL SISTEMA PRESTO BLACK ASSICURA UNA BRUNITURA DI ELEVATA QUALITÀ, UNIFORME E CON ECCELLENTE RESISTENZA ALLA CORROSIONE SU TUTTI I METALLI SENZA VARIAZIONI STRUTTURALI E DIMENSIONALI, DI:

- utensili da taglio
- punte da trapano
- alesatori
- lime
- lame per seghetti
- barre di alesaggio
- torrette portautensili
- componenti di utensili elettrici
- cuscinetti
- alberi
- strumenti di misura
- pulegge
- viti e bulloni
- ingranaggi
- utensili manuali
- componenti e apparecchi elettrici
- parti di fusione
- pompe
- componenti e parti di macchine
- componenti per l'industria automobilistica

e qualsiasi altra superficie metallica alla quale si voglia conferire una protezione anticorrosiva ed un migliore aspetto superficiale.

	VANTAGGI PRESTO BLACK	SVANTAGGI BRUNITURA A CALDO
<b>COSTO DELL'ENERGIA</b>	BASSO - poichè il procedimento è a freddo.	ALTO - La vasca di brunitura è riscaldata a 140°C; i risciacqui sono a caldo.
<b>VELOCITÀ DI PROCESSO</b>	ALTA - procedimento breve.	BASSA - procedimento di lunga durata.
<b>SICUREZZA</b>	NON PERICOLOSO - sistema a freddo senza produzione di fumi o sostanze caustiche che richiedono apparati di ventilazione.	PERICOLOSO - soluzioni a caldo con emissione di fumi caustici ed esigenza di ventilazione; problemi di inquinamento ambientale.
<b>MANUTENZIONE DELLA ATTREZZATURA</b>	NON NECESSARIA - per l'assenza di fumi corrosivi.	FREQUENTE - a causa dei fumi corrosivi che attaccando l'attrezzatura provocano deterioramenti.
<b>PRERISCALDO</b>	NON NECESSARIO	DI LUNGA DURATA (da 4 a 8 ore).
<b>VERSATILITÀ</b>	ELEVATA - brunisce tutti i metalli, anche sinterizzati, senza lasciare residui.	LIMITATA - residui di sali su parti fuse e metalli sinterizzati. Brunitura di qualità inferiore su alcuni acciai.
<b>DEFORMAZIONE DOVUTA AL CALORE</b>	NESSUNA	PROBABILE
<b>VERIFICA DELL'EFFICACIA DEL BAGNO</b>	IMMEDIATO CONTROLLO del bagno mediante titolazione.	LABORIOSA e spesso di difficile controllo.