HIGH PERFORMANCE BUILDING SOLUTIONS

DOWSIL™ PanelFix System

Guida applicativa

EMEAI

Sommario

Prodotti nel sistema di DOWSIL™ PanelFix System..... 3
896 PanelFix di DOWSIL™ 3
PanelFix Tape di DOWSIL™..... 3
Construction Primer P di DOWSIL™..... 3
R-40 Universal Cleaner di DOWSIL™..... 3
R41 Cleaner Plus di DOWSIL™ 3

Revisione del progetto.....4
Diagramma flusso di lavoro del progetto 4

Istruzioni dettagliate per l'applicazione 5
Passaggio 1: Pulizia 5
Substrati porosi 5
Substrati non porosi 5
Istruzioni di pulizia 5
Passaggio 2: Applicazione del primer.....5
Preparazione dei substrati del pannello più comuni 6
Alluminio 6
FRC - Cemento rinforzato con fibre 6
HPL - Laminati ad alta pressione 6
Substrati porosi..... 6
Passaggio 3: PanelFix Tape di DOWSIL™ – Applicazione... 6
Passaggio 4: 896 PanelFix di DOWSIL™ – Applicazione adesivo..... 6
Passaggio 5: Installazione del pannello 6

Revisione del progetto - Requisiti 7
Progettazione 7
Requisiti del supporto costruttivo 7
Limiti e condizioni esterne per l'adesione.....7
Controllo qualità 7
896 PanelFix di DOWSIL™ – Qualità.....7
Adesione ai substrati 7
Test di spelatura 8
Registro giornaliero della qualità..... 9
Soluzioni per edifici ad alte prestazioni di Dow
Contatti.....12

Il sistema PanelFix di Dow è stato appositamente progettato per l'adesione elastica dei pannelli di facciata ventilati sia per edifici residenziali che commerciali in nuove costruzioni e progetti di ristrutturazione. Adatto per applicazioni interne ed esterne.

Prodotti nel Sistema PanelFix di DOWSIL™

896 PanelFix di DOWSIL™	
896 PanelFix di DOWSIL™ è un adesivo siliconico elastico a polimerizzazione neutra monocomponente specificamente progettato per le applicazioni di incollaggio di pannelli che richiedono alta resistenza e gestione veloce. Garantisce forza di adesione immediata dopo l'applicazione e un'adesione ad alta resistenza quando è completamente polimerizzato. Garantisce inoltre una buona adesione a una gamma di substrati come alluminio, ceramiche, FRC (fibre-reinforced cement, cemento rinforzato con fibre), HPL (high-pressure laminates, laminati ad alta pressione), pannelli composti basati su alluminio, panelli in lana minerale prefabbricati, ecc. **L'adesivo 896 PanelFix di DOWSIL™ non è adatto alla vetrazione strutturale.**	CONFEZIONAMENTO: sacchetto da 600 ml e artuccia da 310 ml
	CARICO DI ROTTURA: > 1,1 Mpa
	ALLUNGAMENTO A ROTTURA: > 100%

PanelFix Tape di DOWSIL™	
PanelFix Tape di DOWSIL™ è un nastro di pre-incollaggio per il fissaggio temporaneo di pannelli di facciata durante il processo di polimerizzazione dell'adesivo siliconico e consente di raggiungere lo spessore minimo del giunto adesivo.	LARGHEZZA: 12 mm
	SPESSORE: 3,2 mm
	COLORE: Nero

Detersivi e primer	
Construction Primer P di DOWSIL™ è consigliato per l'uso su pannelli in cemento rinforzato con fibre (FRC), pannelli in cemento, pannelli in ceramica altri pannelli con rivestimento poroso.	CONFEZIONAMENTO: latta da 500 ml
R-40 Universal Cleaner di DOWSIL™ è una miscela solvente per la pulizia di pannelli con rivestimento non poroso.	CONFEZIONAMENTO: latta da 1 e 5 L
R41 Cleaner Plus di DOWSIL™ è una miscela solvente formulata appositamente per profili in alluminio e che può essere utilizzata anche per migliorare l'adesione su alcuni pannelli con rivestimento non poroso. Stoccare tutti i primer e i detersivi a una temperatura compresa tra 5 e 25°C nei contenitori originali non aperti. Fare riferimento alle relative schede tecniche e di sicurezza per ulteriori informazioni sui prodotti menzionati.	CONFEZIONAMENTO: latta da 1 e 5 L

Revisione del progetto

Diagramma flusso di lavoro del progetto

Completare un elenco di controllo del progetto per l'approvazione di Dow.

Dow esamina progetto e dimensionamento. Dow fornisce la lettera di approvazione.

Verificare se gli substrati sono indicati come approvati nel documento "Approved substrates for Dow PanelFix System" (Substrati approvati per il sistema PanelFix di Dow) che possono essere scaricati da **dow.com/panelfix** Se non sono già approvati, inviare campioni rappresentativi tramite Dow COOL per i test di adesione, compatibilità e resistenza alle macchie.

Dow esegue test di adesione e compatibilità sui substrati. Dow fornisce una lettera di approvazione entro quattro (4) settimane con procedure di preparazione della superficie specifiche.

Costruire in conformità con il la guida applicativa DOWSIL™ PaneFix System . Durante la produzione attenersi alle procedure consigliate per preparazione della superficie e applicazione del sigillante.

Attenersi completamente alle procedure di controllo qualità per la produzione di sigillante, per l'adesione e per la polimerizzazione come definito nel manuale del sistema PanelFix di Dow. Il documento deve risultare nei registri di controllo qualità e tracciabilità.

Si prega di contattare il vostro referente tecnico Dow o il vostro distributore tecnico Dow prima dell' inizio del progetto per le specifiche garanzie.

Completare una richiesta di garanzia tramite Dow COOL. Inviare i registri di controllo qualità completi a Dow.

Dow revisiona la documentazione e la richiesta di garanzia per emettere la garanzia se i relativi requisiti sono soddisfatti.

Dow o i relativi partner forniscono formazione e/o revisioni periodiche delle procedure di applicazione e controllo qualità per garantire la conformità ai requisiti di Dow.

Istruzioni dettagliate per l'applicazione

PASSAGGIO 1
PULIZIA

PASSAGGIO 2
APPLICAZIONE DEL PRIMER

PASSAGGIO 3
APPLICAZIONE DEL NASTRO

PASSAGGIO 4
APPLICAZIONE DELL'ADESIVO

PASSAGGIO 5
INSTALLAZIONE DEL PANNELLO

1. Pulizia

Per i test del substrato specifico al progetto, contattare i Servizi tecnici Dow o il distributore Dow per ulteriori consigli.

I substrati porosi da legare devono essere puliti, asciutti, solidi e privi di detriti sparsi, sporco o efflorescenze per consentire una corretta adesione al substrato.

Le superfici non porose sono generalmente lisce e la preparazione della superficie richiederà generalmente una semplice pulizia con un solvente adeguato. R-40 Universal Cleaner di DOWSIL™ è il solvente di pulizia preferito per la maggior parte di substrati non porosi, ad ogni modo consultare le normative locali riguardanti il solvente.

Istruzioni di pulizia

1. Pulire accuratamente tutte le superfici dai detriti sparsi. L'umidità o sostanze contaminanti sulla superficie possono avere un effetto negativo nei confronti dell'adesione al substrato.
2. Versare una modica quantità di solvente in un contenitore di lavoro. Un flacone di plastica resistente al solvente è il contenitore ideale per lo scopo. Non applicare il solvente direttamente dal contenitore originale.
3. Pulire le superfici da unire con un panno assorbente privo di lanugine pulito applicando una forza sufficiente a rimuovere lo sporco e le sostanze contaminanti.Lasciare asciugare la superficie per un minimo di cinque (5) minuti.

2. Applicazione del primer

Dopo la selezione, verificare che il prodotto non sia scaduto e che il primer sia in buone condizioni.

1. Pulire e asciugare la superficie. L'applicazione del primer deve iniziare entro quattro (4) ore dalla pulizia. Le superfici del pannello devono essere pulite nuovamente prima dell'applicazione del primer se viene superato tale periodo.
2. Versare una modica quantità di primer in un contenitore asciutto e pulito, quindi applicare il primer dal contenitore piuttosto che direttamente dalla latta per evitare contaminazioni.
3. Applicare uno strato uniforme e sottile di primer con un pennello sulla superficie del pannello dove sarà applicato l'adesivo 896 PanelFix di DOWSIL™.
4. Lasciare asciugare il primer per un minimo di 15 minuti.
5. Applicare il nastro PanelFix Tape di DOWSIL™ e l'adesivo 896 PanelFix di DOWSIL™ entro otto (8) ore dall'applicazione del primer. Se necessario, il silicone fresco può essere rimosso utilizzando il prodotto R-40 Universal Cleaner di DOWSIL™.

Preparazione dei substrati del pannello più comuni

In base all'esperienza e a test interni, si consiglia la seguente procedura di preparazione della superficie per la maggior parte dei substrati comuni:

- **Alluminio** – Utilizzato per la struttura e per il pannello può essere in forma composta: Pulire con il prodotto R41 Cleaner Plus di DOWSIL™. Nessun primer necessario.
- **FRC** – Cemento rinforzato con fibre: Applicare Construction Primer P di DOWSIL™.
- **HPL** – Laminati ad alta pressione: Pulire con R-40 Universal Cleaner di DOWSIL™ o R41 Cleaner Plus di DOWSIL™ ha eseguito test sui pannelli più comuni e tutti i test hanno dimostrato un'ottima adesione senza primer.
- **Substrati porosi** – Incluse piastrelle di ceramica: Applicare Construction Primer P di DOWSIL™.

3. PanelFix Tape di DOWSIL™ – Applicazione

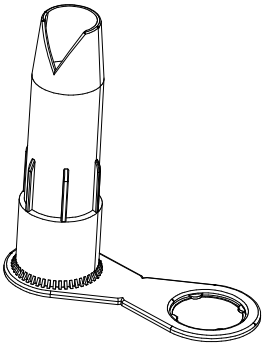
L'uso del nastro PanelFix Tape di DOWSIL™ è necessario per un'adesione efficace dei panelli in posizione. Il nastro di pre-incollaggio fornisce una soluzione di adesione istantanea per il fissaggio del pannello e fornisce un ancoraggio temporaneo che consente di tenere il pannello in posizione durante la polimerizzazione completa dell'adesivo siliconico, fino a quando raggiunge la forza di adesione finale. L'uso del nastro inoltre garantisce lo spessore standard dei cordoli di silicone dopo il posizionamento del pannello.

Dopo la pulizia e la completa asciugatura del primer, applicare il nastro PanelFix Tape di DOWSIL™ in maniera continua e verticalmente sulla struttura di supporto. Esercitare una forte pressione sul nastro per garantire l'adesione corretta. Per evitare la contaminazione della superficie adesiva, non rimuovere lo strato protettivo superiore dal nastro fino a quando il pannello è pronto per l'installazione.

4. Applicazione dell'adesivo 896 PanelFix di DOWSIL™

Dopo la pulizia, l'applicazione del primer (se necessaria) e l'installazione del nastro, l'adesivo 896 PanelFix di DOWSIL™ può essere applicato sulla struttura di supporto. È possibile anche applicare l'adesivo 896 PanelFix di DOWSIL™ direttamente al pannello se necessario.

Applicare l'adesivo 896 PanelFix di DOWSIL™ in modalità continua utilizzando una pistola per silicone, lasciando un minimo di 10 mm di distanza dal nastro. È necessaria una pressione positiva per assicurare l'applicazione della giusta quantità di silicone. L'erogatore a V disponibile con l'adesivo 896 PanelFix di DOWSIL™ in cartucce e sacchetti formerà un cordolo triangolare che produrrà un giunto finale di 12 x 3 mm, per garantire contatto e umidificazione adeguati alla superficie.



Estrudere il silicone a un angolo minimo tra l'erogatore e la superficie per garantire le dimensioni del giunto richieste.

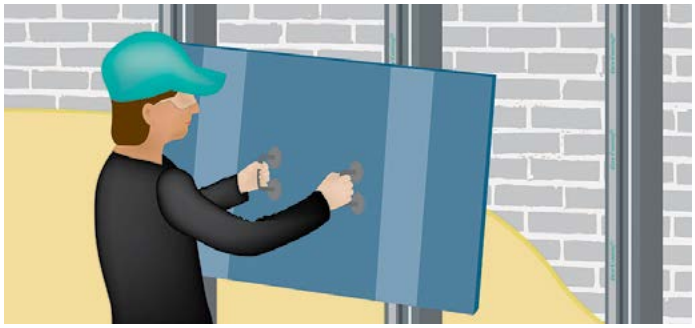
L'adesivo 896 PanelFix di DOWSIL™ deve essere applicato entro otto (8) ore dopo l'applicazione del primer. Se viene superato tale periodo, la superficie deve essere nuovamente pulita e deve essere applicato nuovamente il primer prima di applicare l'adesivo siliconico. Dopo l'applicazione del silicone, rimuovere lo strato protettivo dal nastro di pre-incollaggio.

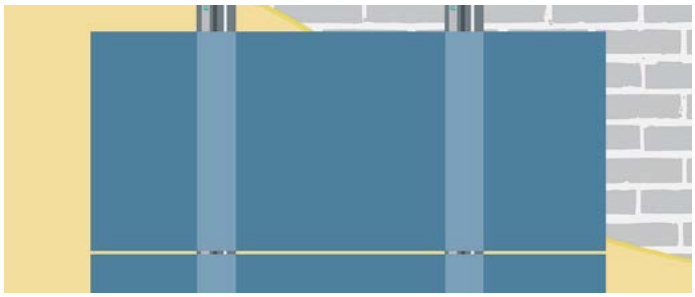
Se è prevista una finitura colorata sulla parte visibile della struttura, applicare una vernice adatta tra le due strisce di nastro. Non applicare adesivo e nastro sull'area verniciata.

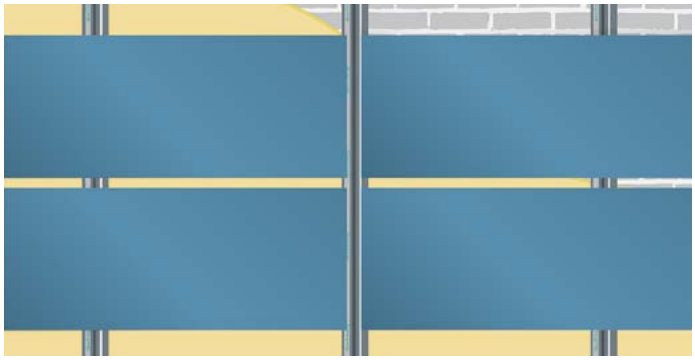
5. Installazione del pannello

IMPORTANTE: Il pannello deve essere installato prima che il silicone inizi a formare una pelle, generalmente dai 5 ai 10 minuti, in base alle condizioni di temperatura e umidità.

Posizionare il pannello premendo delicatamente e correggendo se necessario. L'installatore può utilizzare ventose, blocchi di posizionamento, distanziatori o altri strumenti di supporto per assistere il posizionamento corretto del pannello. Terminato il posizionamento, applicare un'ulteriore pressione per assicurare che il nastro PanelFix Tape di DOWSIL™ sia completamente a contatto con le superfici interne del pannello e della struttura di supporto.







Revisione del progetto – requisiti, condizioni e i limiti

Progettazione

Per garantire resistenza a lungo termine, la progettazione del giunto con l'adesivo 896 PanelFix di DOWSIL™ deve rispettare i seguenti requisiti:

a) Per i progetti standard, che utilizzano profili verticali con una distanza massima di 600 mm tra profili, con una configurazione di giunto tipica con larghezza minima di 12 mm e spessore minimo di 3 mm su ciascuna struttura, è possibile alloggiare pannelli di dimensioni fino a 1.200 x 1.800 mm e carichi di vento fino a 2.000 Pa. Per tale tipo di progettazione, 896 PanelFix di DOWSIL™ consente di supportare carichi di pannelli fino a 12 mm di spessore e 2.500 kg/m³ di densità. I fattori di sicurezza applicati a tali applicazioni di adesione dei pannelli sono simili alle linee guida di Dow per progetti strutturali.

b) Se il progetto potrebbe superare le specifiche (carichi di vento superiori a 2.000 Pa o pannelli di dimensioni maggiori) o se vengono esaminate soluzioni di adesione alternative, contattare i Servizi tecnici Dow o il distributore Dow locale per l'approvazione del progetto specifica.

Requisiti della struttura di supporto

- Per la struttura di supporto, considerare le normative edilizie locali, nonché le norme generali di buona prassi.
- Seguire le specifiche del produttore del pannello.
- Le strutture di supporto a cui l'adesivo 896 PanelFix di DOWSIL™ e il nastro PanelFix Tape di DOWSIL™ dovranno aderire devono avere una larghezza sufficiente.
- La distanza tra le strutture di supporto della costruzione dipende dalla costruzione della facciata specifica, progettata in base a carico di vento, peso del pannello e resistenza all'impatto, determinati dal progettista della facciata.
- I materiali adatti alle strutture di supporto sono anodizzati, a finitura lucida e alluminio trattato con alodine.*

Limiti e condizioni esterne per l'adesione

- La temperatura ambiente durante l'applicazione deve essere compresa tra 5 e 45°C.
- L'umidità relativa dell'aria deve essere inferiore all'85%. L'adesivo 896 PanelFix di DOWSIL™ non è adatto all'applicazione esterna in caso di pioggia.
- In condizioni di umidità, i substrati devono essere asciutti e superare la temperatura di 5°C.
- Per pannelli di dimensioni maggiori di 1.200 x 1.800 mm, contattare i Servizi tecnici Dow o il distributore Dow per ulteriori consigli.
- A causa della variabilità del legno, consultare Dow per consigli specifici.

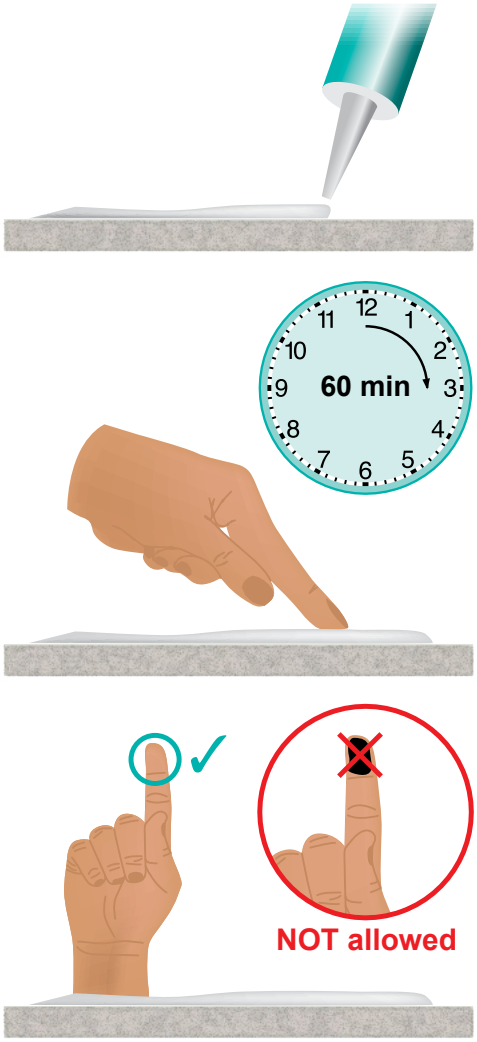
Controllo qualità

Qualità dell'adesivo 896 PanelFix di DOWSIL™

La verifica del tempo di asciugatura è un metodo semplice per confermare la qualità dell'adesivo siliconico. Estrudere una modica quantità di adesivo 896 PanelFix di DOWSIL™ su un substrato. Dopo 60 minuti, la pelle del silicone dovrebbe essere completamente polimerizzata e non lasciare alcun segno visibile se toccata. Contattare i Servizi tecnici Dow o il distributore Dow se la polimerizzazione completa della pelle del silicone non avviene nel periodo di tempo menzionato.

Adesione a substrati e strutture

Il test di adesione e spelatura è un metodo semplice ed efficace che verifica l'adesione del silicone a un substrato. Effettuare il test una (1) settimana in anticipo su tre (3) campioni per tutti i substrati a cui saranno applicati l'adesivo 896 PanelFix di DOWSIL™ e il nastro PanelFix Tape di DOWSIL™.



*Fare riferimento all'elenco dei substrati pre approvati all'indirizzo: **dow.com/panelfix.**

Test di spelatura

1. Pulire adeguatamente e applicare il primer sul substrato oggetto del test, quindi posizionare un pezzo di foglio in polietilene o del nastro disgiuntore sulla superficie piana.

2. Applicare un cordolo di adesivo 896 PanelFix di DOWSIL™ e formare una striscia all'incirca di 20 cm di lunghezza, 15 mm di larghezza e 6 mm di spessore. Applicare almeno 4 cm di silicone sul foglio in polietilene o sul nastro disgiuntore.

3. Dopo una settimana di polimerizzazione a 20°C e al 50% di umidità relativa, tenere con fermezza una linguetta di 4 cm dell'adesivo siliconico sovrapposto al foglio in polietilene e tirare a un angolo di 180°. Spelare 1-2 cm di silicone, lasciando il rimanente in posizione per test aggiuntivi. Se l'adesivo si strappa all'interno, si tratta di rottura coesiva al 100%. Se l'adesivo si stacca dal substrato, il campione indica una rottura adesiva al 100%. È necessario un minimo del 70% di rottura coesiva. Se si ottiene meno del 70% di rottura coesiva, consultare Dow.

4. Per l'alluminio, se viene registrato più del 70% di rottura coesiva in condizioni asciutte, immergere in acqua (temperatura ambiente) il campione del test di spelatura iniziale per 15 minuti. Rimuovere il campione dall'acqua e ripetere il test di spelatura. Se non si mantiene l'adesione, contattare i Servizi tecnici Dow o il distributore Dow per ulteriori consigli.

5. Se è necessario utilizzare il nastro PanelFix Tape di DOWSIL™, effettuare un semplice test di spelatura per il nastro.

a) Pulire adeguatamente il substrato oggetto del test.

b) Applicare il nastro PanelFix Tape di DOWSIL™ per circa 15 cm di lunghezza sulla superficie oggetto del test e lasciare all'incirca 4 cm di nastro libero.

c) Dopo l'applicazione, prendere i 4 cm di nastro libero e tirare a un angolo di 180°.

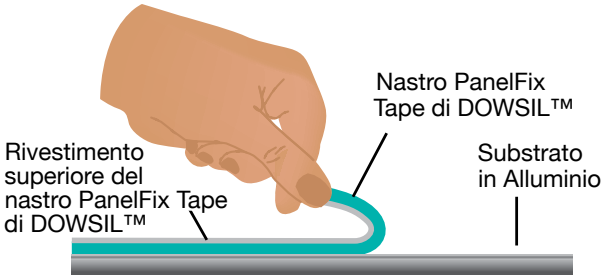
d) Se il nastro presenta il 100% di rottura coesiva, il risultato del test è positivo. In caso contrario è negativo e non bisogna utilizzare il nastro PanelFix Tape di DOWSIL™ perché non idoneo all'utilizzo sullo specifico substrato.

6. In caso di risultati del test negativi, consultare i Servizi tecnici Dow o il distributore Dow.

7. Compilare i risultati di tutti i test nel Registro giornaliero della qualità all'interno del documento.

Test di adesione e spelatura: rottura coesiva

Test di adesione e spelatura: rottura adesiva



Il sistema PanelFix di DOWSIL™ è disponibile anche attraverso il nostro programma Quality Bond™ di Dow, che racchiude prodotti all'avanguardia, standard di best practice per il controllo della qualità, certificazione di qualità e applicazione del prodotto da parte di imprese e applicatori specializzati in silicone. I membri di Quality Bond usufruiscono di supporto tecnico specializzato con assistenza nei calcoli dei giunti, test di adesione, formazione sull'applicazione e garanzia. Per ulteriori informazioni, consultare la pagina Web **qualitybond.com**.

Fare riferimento alla sezione Registro giornaliero della qualità nella pagina seguente

Procedura di controllo qualità per interventi di scollaggio e reincollaggio

Lo scollaggio è un metodo di controllo della qualità usato per verificare l'adesione del sigillante e le dimensioni del cordolo. Lo scollaggio prevede il distacco completo di un pannello attaccato a un telaio. Una volta rimosso, si procede all'ispezione del sigillante siliconico per verificarne l'adesione e le dimensioni del cordolo del sigillante. Lo scollaggio è una tecnica di grande utilità per il personale addetto all'installazione come forma di feedback sul loro operato. Il personale addetto all'installazione dovrebbe essere presente durante l'ispezione.

Il test non rientra tra le procedure standard di controllo della qualità contemplate da Dow. Ciò nondimeno, e' buona pratica integrarlo in un programma completo di controllo della qualità. Per garanzie speciali e specifici progetti, Dow potrebbe richiedere che la procedura sia eseguita nell'ambito di un programma di controllo della qualità.

Dow raccomanda la seguente procedura di scollaggio e reincollaggio.

1. Innanzitutto, determinare se il sigillante esistente aderisce bene. Una prova di pelatura andrà eseguita per verificare che il sigillante esistente presenti un'eccellente adesione al telaio (100% rottura coesiva). Qualora sia impossibile verificare l'adesione, rivolgersi all'Ufficio Tecnico Dow.
2. Rimuovere tutti gli elementi pannello danneggiati. Se il pannello è incollato alla facciata, tagliare il giunto dell'adesivo PanelFix 896 DOWSIL™ con un tronchese.
3. Rimuovere il silicone, lasciando sul telaio una sottile pellicola (1 - 2 mm) di sigillante. Non è necessario rimuovere completamente il sigillante. Se tuttavia si preferisce rimuoverlo completamente, fare attenzione a non danneggiare la finitura del substrato durante l'operazione di rimozione.
4. Rimuovere il nastro adesivo PanelFix Tape DOWSIL™ esistente e pulire un nuovo pannello e relativo supporto di alluminio, quindi applicare il primer se necessario.
5. Applicare sulla struttura di sostegno il nuovo nastro adesivo PanelFix Tape DOWSIL™ in un unico pezzo. Esercitare una certa pressione sul nastro adesivo per garantirne la corretta adesione. Applicare l'adesivo PanelFix 896 Tape DOWSIL™ facendo uso di apposita pistola e in un unico intervento, lasciando un minimo di 10 mm di distanza dal nastro. Applicare il corretto quantitativo di sigillante, in modo da ottenere un giunto di sigillante con dimensioni di 12 mm x 3,0 mm.
6. Posizionare delicatamente il pannello, esercitando pressione e correggendo la posizione se necessario. L'installatore può usare ventose, posizionatori, spaziatori e altri supporti come ausilio per il corretto posizionamento del pannello. Accertarsi che il nastro adesivo PanelFix Tape DOWSIL™ sia totalmente a contatto con le facce interne dei due pannelli e la struttura di sostegno.

Di seguito è riportata la tempistica consigliata per una prova di scollaggio da eseguire su una struttura:

1. Primo scollaggio - 1 unità delle prime 10 installate (1/10)
2. Secondo scollaggio - 1 unità delle 50 installate (2/50)
3. Terzo scollaggio - 1 unità delle successive 50 installate (3/100)
4. Per la parte restante del progetto, 1 unità ogni 100 unità installate.

Per maggiore assistenza, rivolgersi al proprio Tecnico specializzato Dow.

Il sistema PanelFix System DOWSIL™ è disponibile attraverso Quality Bond™ di Dow – un programma che coniuga prodotti all'avanguardia, standard di best practice per il controllo qualità, la garanzia della qualità e l'applicazione del prodotto da parte di produttori e applicatori specializzati in silicone. Gli iscritti al programma Quality Bond™ godono di un supporto tecnico specializzato, fra cui assistenza con i calcoli delle giunzioni, prove di aderenza, addestramento all'applicazione e supporto per la garanzia.

Per maggiori informazioni, visitare **qualitybond.com**.

Registro giornaliero della qualità

Nome e indirizzo della società:			
Nome e indirizzo del progetto:			
Tipo di pannello:		Tipo di profilo:	
Num. lotto detergente pannello + data di scadenza:		Num. lotto detergente profilo + data di scadenza:	
Num. lotto primer pannello + data di scadenza (se del caso):		Num. lotto primer profilo + data di scadenza (se del caso):	

Data	Temperatura e umidità	Num. lotto sigillante + data di scadenza	Test di spelatura (% di rottura coesiva) dopo una settimana (pannello-profilo)		Tempo di asciugatura (min)	Persona responsabile del test	Posizione sulla facciata

Data	Temperatura e umidità	Num. lotto sigillante + data di scadenza	Test di spelatura (% di rottura coesiva) dopo una settimana (pannello-profilo)		Tempo di asciugatura (min)	Persona responsabile del test	Posizione sulla facciata

Conforme alle specifiche e requisiti dell'industria

DOWSIL™ PanelFix System e' stato certificato dal British Board of Agrement (BBA) , Agrement Certificate numero 16/5306.

DOWSIL™ 896 Panel Fix e' stato valutato da ETA 17/0689 secondo l' European Assessment Document EAD 15-25-0005-0606.

Per maggiori informazioni

Per ulteriori informazioni sulla gamma completa di Soluzioni Edilizie Ad Alte Prestazioni Dow, inclusi assistenza e supporto, **dow.com/highperformancebuilding**.

Dow ha uffici commerciali, impianti produttivi e laboratori scientifici e tecnologici in tutto il mondo. Per informazioni sui contatti locali, visitare **dow.com/contactus**.

Dow High Performance Building website:
dow.com/highperformancebuilding

Contact Dow High Performance Building:
dow.com/customersupport

Visit us on Twitter
@DowHPBuilding

Visit us on LinkedIn
Dow High Performance Building

Immagini: Copertina – dow_42974589112 (gentile concessione di Laminam S.p.A – www.laminam.it); Pagina 2 – dow_43909526365, dow_40963425955; Pagina 3 – dow_40963486437; Pagina 4 – dow_40370459507; Pagina 7 – dow_40488785324; Pagina 8 – dow_40488783461, dow_40488784525, dow_40488784539

LE INFORMAZIONI DI SICUREZZA NECESSARIE PER UN USO SICURO NON SONO INCLUSE IN QUESTO DOCUMENTO. PRIMA DELL'UTILIZZO, LEGGERE ATTENTAMENTE LE SCHEDE DI SICUREZZA RELATIVE AL PRODOTTO E AL MATERIALE NONCHÉ LE ISTRUZIONI IN MATERIA DI UTILIZZO SICURO E DI RISCHI PER LA SALUTE E LA PERSONA RIPORTATE SULL'ETICHETTA. LE SCHEDE RELATIVE ALLA SICUREZZA POSSONO ESSERE CONSULTATE SUL SITO WEB ALL'INDIRIZZO DOW.COM O POSSONO ESSERE RICHIESTE AL PROPRIO REFERENTE TECNICO-COMMERCIALE, AL DISTRIBUTORE LOCALE O AL SERVIZIO CLIENTI DOW.

AVVERTENZA: Non si dovrà inferire alcuna libertà dalla violazione di brevetti di proprietà di Dow o altri. Poiché le condizioni d'uso e le leggi applicabili potrebbero differire da una località all'altra e potrebbero subire variazioni nel tempo, il Cliente avrà la responsabilità di stabilire se i prodotti e le informazioni riportati in questo documento sono idonei al suo utilizzo e di assicurare che il suo luogo di lavoro e le sue pratiche di smaltimento siano conformi alle leggi vigenti in materia e a ogni altra disposizione governativa. Il prodotto mostrato nella presente documentazione potrebbe non essere disponibile per la vendita e/o in tutte le regioni geografiche in cui vi è una rappresentanza Dow. Le dichiarazioni effettuate potrebbero non essere state approvate per l'uso in tutti i paesi. Dow non si assume alcun obbligo o responsabilità in relazione alle informazioni contenute nel presente documento. Quando ci si riferisce a "Dow" o alla "Società" si intende l'entità giuridica Dow che commercializza i prodotti al Cliente, fatta salva diversa indicazione esplicita. NON VIENE FORNITA ALCUNA GARANZIA; VIENE INOLTRE ESPRESSAMENTE ESCLUSA QUALSIASI GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIABILITÀ O IDONEITÀ PER SCOPI PARTICOLARI.

®™ Marchio The Dow Chemical Company ("Dow") o di sue consociate

© 2021 The Dow Chemical Company. Tutti i diritti riservati.

2000007692

Form No. 62-1706-04-0621 S2D