PETRO-CANADA™
LUBRICANTS

AN HF SINCLAIR BRAND

REFLO™ FLUIDI PER COMPRESSORI

SOLUZIONI PER SISTEMI DI REFRIGERAZIONE COMMERCIALE

LA NOSTRA COMBINAZIONE VINCENTE

FORNIRE PRESTAZIONI COMPROVATE E UN SERVIZIO IMPAREGGIABILE

La richiesta di prestazioni affidabili e l'aumento della pressione per migliorare l'efficienza energetica e ridurre i costi fanno sì che i lubrificanti per compressori che scegli possono fare la differenza tra il successo e il fallimento della tua attività. I prodotti Petro-Canada Lubricants offrono la combinazione vincente di prestazioni, affidabilità e minori costi di manutenzione.

Tutto ha inizio con prestazioni che superano gli standard odierni e le tue aspettative.

Prodotti come i fluidi per compressori per la refrigerazione Petro-Canada Lubricants REFLO™ stanno superando le aspettative dei clienti di tutto il mondo. I nostri lubrificanti premium possono aiutare la tua azienda a migliorare le prestazioni delle apparecchiature, ottimizzare le operazioni e incrementare i profitti.

E prosegue con le nostre persone competenti.

Il nostro team di assistenza tecnica è in grado di fornire soluzioni tempestive in loco che possono aiutare a prolungare il tempo di attività delle apparecchiature, ridurre i costi di manutenzione e offrire il miglior ritorno sull'investimento. Il nostro team di ricerca e sviluppo leader vanta decenni di esperienza nel processo di formulazione, che consente loro di sviluppare i migliori prodotti per le esigenze dei compressori per la refrigerazione.

ABBASSA LE TEMPERATURE. INCREMENTA LE PRESTAZIONI.

Quando si tratta della tua attività, migliorare l'affidabilità riducendo i costi è fondamentale. I fluidi per compressori per la refrigerazione REFLO™ sono formulati per permetterti di ottenere il massimo dal tuo sistema di refrigerazione commerciale. Realizzati con oli base e additivi ultra puri e di alta qualità, tutti i prodotti della linea REFLO sono formulati per garantire:

PRESTAZIONI IMPAREGGIABILI

Il funzionamento ininterrotto è fondamentale quando si utilizza un sistema di refrigerazione commerciale. Formulati con oli base ultra puri e di alta qualità e additivi speciali, i fluidi per compressori per la refrigerazione REFLO offrono prestazioni eccezionalmente affidabili.

DURATA UTILE PROLUNGATA

Formulati per resistere al degrado e proteggere meglio le apparecchiature, i prodotti REFLO prolungano la durata utile dei sistemi di refrigerazione commerciale.

MINORE MANUTENZIONE

I prodotti REFLO riducono l'intasamento e la formazione di depositi e residui, con conseguente riduzione delle sostituzioni e dei tempi di inattività.

COSTI RIDOTTI

I prodotti REFLO possono ridurre significativamente i costi operativi estendendo la durata delle apparecchiature e migliorando l'efficienza energetica e del sistema.

REFLO™ A

OTTIMIZZA LE TUE ATTREZZATURE E LE TUE ATTIVITÀ

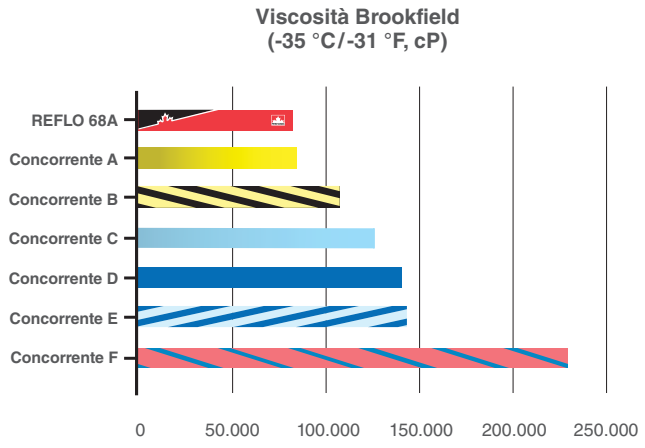
A differenza dei tradizionali oli refrigeranti paraffinici e naftenici raffinati con solvente, REFLO A è un fluido per compressori di refrigerazione ad ammoniaca che può aiutare a prolungare la durata delle apparecchiature, contribuendo a ridurre i costi operativi.

Consigliato per l'uso in:

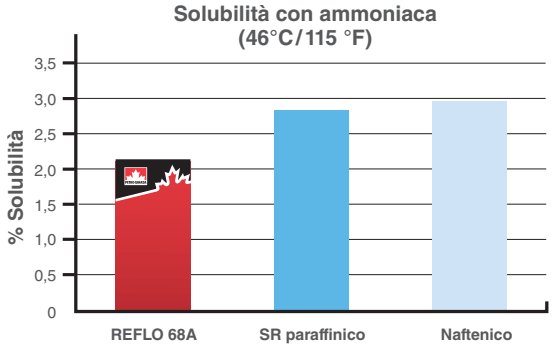
- Compressori per la refrigerazione ad ammoniaca utilizzati in grandi applicazioni commerciali
- Industrie manifatturiere che richiedono un controllo di temperature basse

Approvazioni:

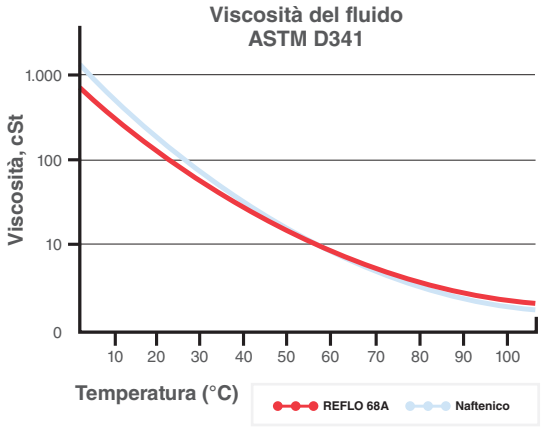
- Approvato o conforme ai requisiti della maggior parte dei principali OEM di compressori
- Approvato per NSF H2 e accettabile per l'uso in impianti di lavorazione degli alimenti dove non è presente la possibilità di contatto con gli alimenti
- Approvato da Mayekawa/MYCOM e consigliato per i compressori a vite



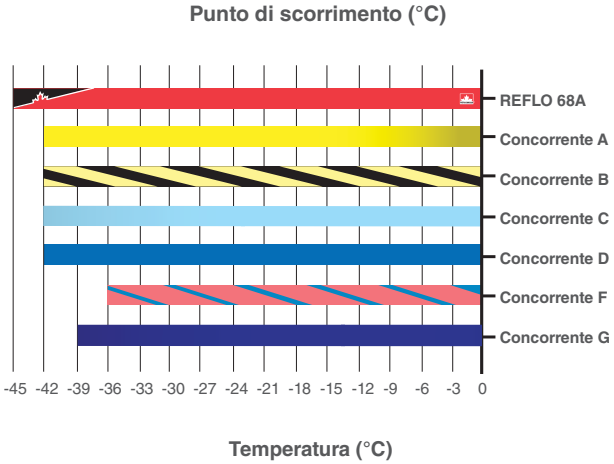
Con una migliore pompabilità rispetto alla maggior parte dei fluidi per compressori della concorrenza, REFLO 68A possiede una fluidità molto elevata alle basse temperature, mantenendo la pompabilità anche a temperature fino a -35 °C/-31 °F.



Una minore solubilità in ammoniaca può migliorare le prestazioni e l'efficienza del sistema, garantendo una migliore protezione contro l'usura e minori costi di manutenzione.



Un indice di viscosità significativamente più elevato rispetto ai fluidi naftenici per compressori significa che REFLO A non si dirada eccessivamente a temperature più elevate, offrendo una migliore protezione dall'usura.



REFLO 68A mantiene un punto di scorrimento migliore o uguale rispetto ai prodotti della concorrenza. Ciò significa prestazioni continue anche a temperature più basse all'interno del sistema del compressore.

REFLO™ SYNTHETIC

ELEVATE PRESTAZIONI A BASSE TEMPERATURE

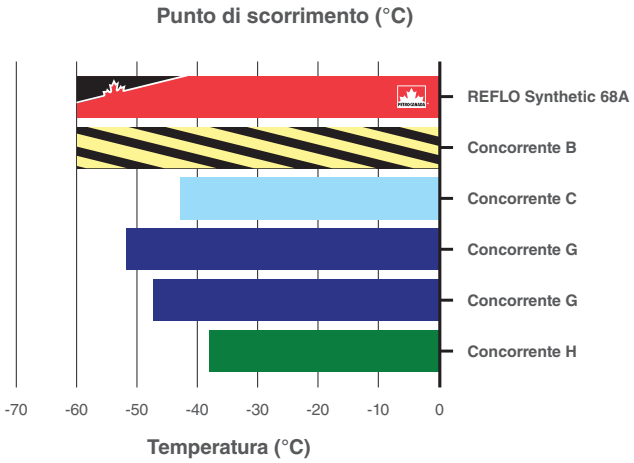
Formulato per prolungare la durata delle apparecchiature e ridurre i costi operativi, REFLO Synthetic 68A è un fluido sintetico per compressori per la refrigerazione ad ammoniaca a base di polialfaolefine/alchilbenzene che offre costantemente prestazioni affidabili a basse temperature. La sua stabilità migliorata mantiene la pulizia del sistema, la sua minore volatilità riduce il consumo di olio e le sostituzioni e il suo agente di rigonfiamento delle guarnizioni riduce il restringimento delle guarnizioni.

Consigliato per l'uso in:

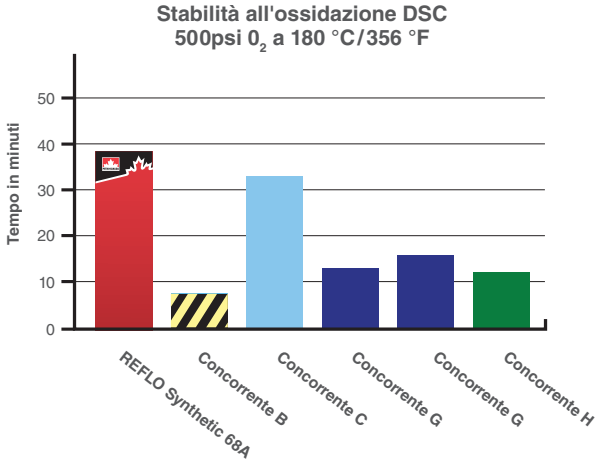
- Compressori per la refrigerazione ad ammoniaca utilizzati in grandi attività commerciali
- Abbattitori con temperature dell'evaporatore molto basse
- Industrie manifatturiere che richiedono un controllo di temperature molto basse
- Sistemi di refrigerazione ad ammoniaca in cui le temperature dell'evaporatore sono superiori a -51 °C/-59,8 °F

Approvazioni:

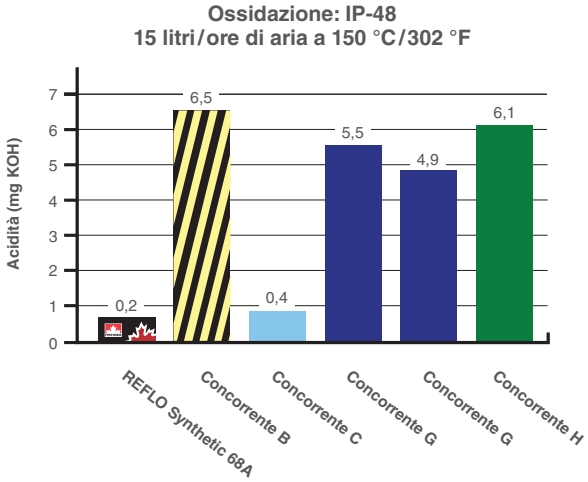
- Approvato o conforme ai requisiti della maggior parte dei principali OEM di compressori



Fornisce eccellenti prestazioni a bassa temperatura.



Eccellente periodo di stabilità all'ossidazione rispetto ai principali concorrenti.



Le eccellenti proprietà di ossidazione aiutano a ridurre la formazione di residui e prolungano la durata.

REFLO™ XL

DURATA MAGGIORE. MIGLIORI PRESTAZIONI.

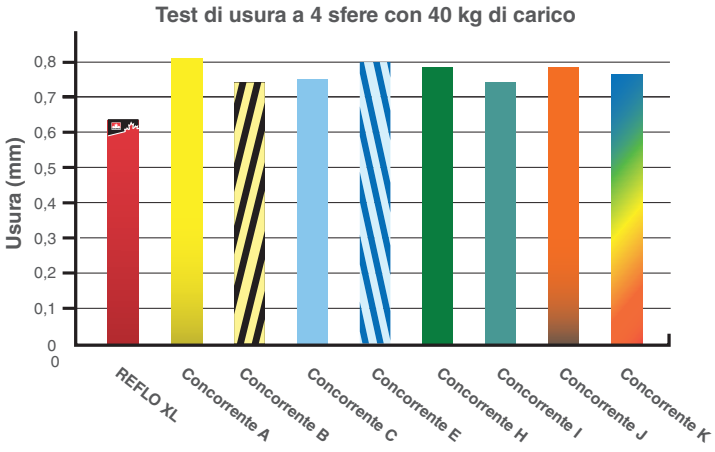
REFLO XL è un fluido per compressori per la refrigerazione a base di miscele sintetiche formulato per superare in prestazioni gli oli refrigeranti naftenici e paraffinici raffinati con solvente del Gruppo II, contribuendo a fornire prestazioni affidabili a lungo termine nei sistemi di refrigerazione ad ammoniaca. REFLO XL contiene anche additivi per il trattamento delle guarnizioni che possono prolungarne la durata.

Consigliato per l'uso in:

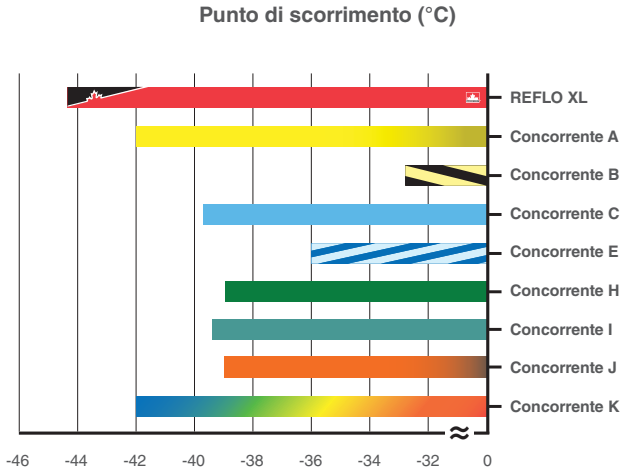
- Compressori per la refrigerazione ad ammoniaca utilizzati in grandi attività commerciali
- Industrie manifatturiere che richiedono un controllo di temperature molto basse

Approvazioni:

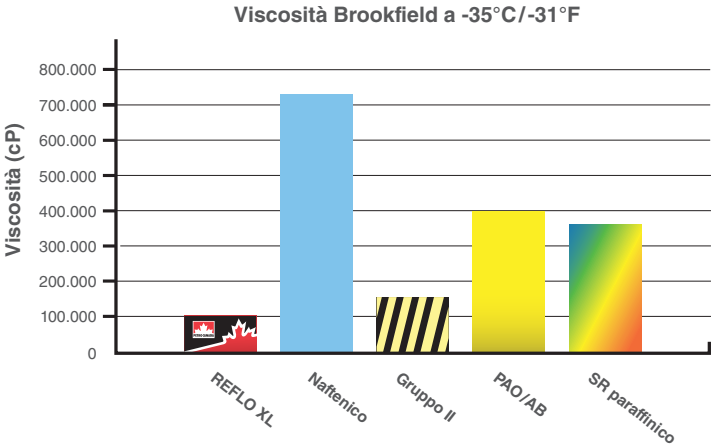
- Approvato o conforme ai requisiti della maggior parte dei principali OEM di compressori
- Approvato per NSF H2 e accettabile per l'uso in impianti di lavorazione degli alimenti dove non è presente la possibilità di contatto con gli alimenti
- Approvato da Mayekawa/MYCOM e consigliato per i compressori a vite



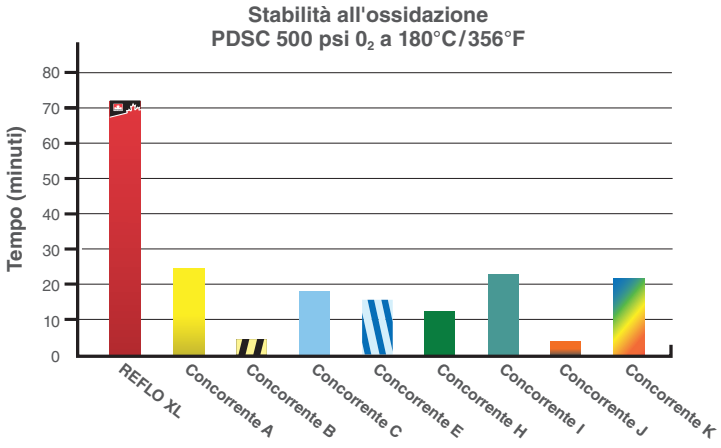
REFLO XL aiuta a ridurre i guasti prematuri del rivestimento e dell'anello nei compressori alternativi. Le sue capacità antiusura riducono il contatto metallo-metallo, contribuendo a prevenire guasti alle apparecchiature.



REFLO XL mantiene un punto di scorrimento più basso rispetto ad altri prodotti leader del Gruppo II della concorrenza. Ciò significa prestazioni continue anche a temperature più basse all'interno del sistema del compressore.



Con una migliore pompabilità del fluido rispetto alla maggior parte dei fluidi per compressori della concorrenza, REFLO XL possiede una fluidità molto elevata alle basse temperature, mantenendo la pompabilità anche a temperature fino a -35 °C/-31 °F.



L'eccellente stabilità all'ossidazione offre una migliore scomposizione del fluido nei sistemi in cui la contaminazione da tracce di aria o ossigeno è un problema. Ciò significa meno sostituzioni del fluido e tempi di inattività ridotti.

REFLO™ CFC

GARANZIA DI AFFIDABILITÀ

REFLO CFC è un fluido per compressori per la refrigerazione per uso generico formulato per l'uso in sistemi legacy che utilizzano refrigeranti a base di fluorocarburi clorurati. È formulato utilizzando un olio naftenico altamente raffinato con buone proprietà a bassa temperatura.

Consigliato per l'uso in:

- Sistemi ad ammoniaca in cui è stato precedentemente utilizzato un altro olio naftenico e non sui quali non è possibile effettuare una sostituzione completa delle guarnizioni
- Sistemi che utilizzano refrigeranti CFC come Freon, Genetron e Isotron

UNA GAMMA DI PRODOTTI CHE SUPERA LE ASPETTATIVE

COSA DICONO I NOSTRI CLIENTI:

"REFLO 68A si separa dal gas di ammoniaca e non circola nel sistema. Con altri fluidi ho dovuto cambiare i filtri ogni 3-6 mesi. Adesso non dovrò neppure sostituire i filtri della mia attrezzatura. Sta facendo risparmiare un sacco di soldi alla mia azienda."

Johan Muller
Direttore
Hexkoel Beperk, Hex River Valley, Sudafrica

"Con REFLO A, abbiamo risparmiato circa 80 litri di olio all'anno in un grande compressore a due stadi."

Michael Glering
Responsabile Delle Operazioni
Claus Sørensen A/S, Vejle, Danimarca

LA NOSTRA SOLIDA GARANZIA **SUI LUBRIFICANTI**

"Ripareremo l'apparecchiatura o ne sostituiremo le parti danneggiate a causa di difetti di un prodotto Petro-Canada Lubricants, a condizione che il lubrificante venga utilizzato conformemente alle nostre raccomandazioni e a quelle del produttore dell'apparecchiatura".

È PIÙ DI UNA SEMPLICE GARANZIA. **È UN IMPEGNO.**

Per ulteriori informazioni su come i prodotti Petro-Canada Lubricants possono aiutare la tua attività, visita il sito Web **lubricants.petro-canada.com** oppure contattaci all'indirizzo **lubecsr@hfsinclair.com**

Committed to the disciplined operation of our business.

CERTIFIED
ISO 9001: 2015
ISO 14001: 2015
IATF 16949: 2016

PETRO-CANADA™
LUBRICANTS

AN HF SINCLAIR BRAND

I marchi sono di proprietà o utilizzati previa licenza.
LUB2377I (2021.12)